

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BUM 30 O

聚酰胺11颗粒

RILSAN® BUM 30 O 是一种聚酰胺11化合物。它是从可再生和可持续的来源 (蓖麻油) 生产的。这种天然增强级别适用于注射成型，玻璃珠的加入使其成为一种几乎各向同性增强产品。它已获得饮用水接触认可。

Designation : ISO 16396 - PA11, GB30, M1G1HLR, C18-020

TYPE

PA11-GB30

MAIN APPLICATIONS

- 工业 - 分销
- 汽车 - 管路接头

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
收缩率, 并行 (t+24h)	1.6	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.4	%	ISO 294-4
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 5 公斤 (455°F / 11 磅)	20	cm³/10分钟	ISO 1133

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 1600	MPa	ISO 178
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 1850	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 31	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 40	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 96	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 96	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 6	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 5	千焦/平方米	ISO 179 1eA
邵D硬度, 瞬间	- / 77		ISO 868
邵D硬度, 15秒	- / 71		ISO 868

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAN® BUM 30 O

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
维卡软化温度, 50N在50°C/h	165	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	165	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	60	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	189	°C	ISO 11357-1/-3
燃烧行为, 测试厚度 1,5 毫米	HB		IEC 60695-11-10
燃烧行为, 最小厚度 3.0 毫米	HB		IEC 60695-11-10
燃烧行为, 最小厚度 6.0 mm	HB		IEC 60695-11-10
黄卡认证	YES		

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+14	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (横向) , 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+12	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 40	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	1.3	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.23	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:
• 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

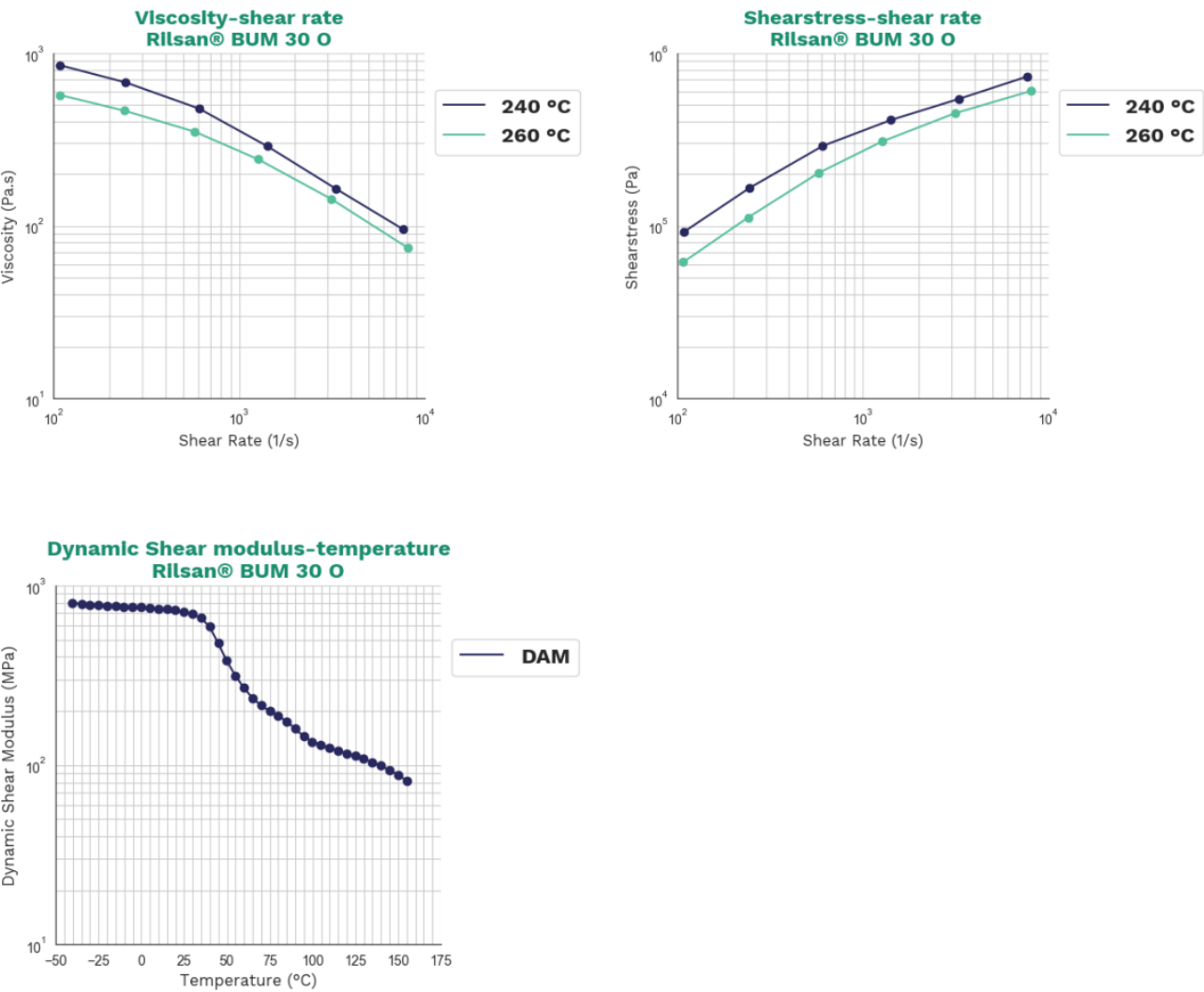
- 聚合物性状: 250°C / 270°C / 290°C (480°F / 520°F / 555°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 40-90°C (105-195°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基
- 低寡聚物

RILSAN® BUM 30 O

DIAGRAMS



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

